

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-93
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: isp@nt-rt.ru || Сайт: <http://inteps.nt-rt.ru>

Серия SQ-D - высокоточные ПРЕМИУМ

Стабилизаторы напряжения трехфазные Лидер серии SQ-D премиум класса



Электронные стабилизаторы напряжения переменного тока серии «SQ-D» предназначены для питания стабилизированным напряжением с точностью 0,5 % мощного промышленного оборудования (оборудование для лазерной резки и обработки металлов, сварочное оборудование и т.п.), а также для систем энергоснабжения загородных домов.

Мощностной ряд серии «SQ-D» включает в себя стабилизаторы мощностью от 45 кВА до 150 кВА на основе однофазных. Выпускаются две

модификации стабилизаторов, имеющие разный диапазон отклонения входного напряжения – 15% и 25%.

В стабилизаторах этой модели регулирование напряжения осуществляется за счет ступенчатого переключения по двоичному цифровому коду последовательно соединенных с помощью силовых ключей вольтодобавочных секций обмоток регулирующего трансформатора. Такое схемотехническое решение позволило предложить рынку ступенчатый стабилизатор с исключительно плавной регулировкой выходного напряжения – дискретность регулирования составляет 0,6 В.

Для обеспечения вывода информации о работе стабилизатора и изменения регулируемых параметров все стабилизаторы имеют цифровой светодиодный дисплей с 2-х кнопочной клавиатурой. Клавиатура дисплея позволяет вывести на экран информацию о величине входного и выходного напряжений стабилизатора, о мощности подключенной к стабилизатору нагрузки. С помощью клавиатуры производится также установка требуемого выходного напряжения (в диапазоне 210 В...230 В с дискретностью 1 В) и точности регулирования.

Стабилизаторы разработаны и серийно выпускаются в соответствии с ТУ 3468-001-49034602-99.

Конструктивно стабилизаторы выполнены в металлическом корпусе напольного исполнения с вентиляционными отверстиями.

Встраиваемые в системы электроснабжения промышленных и жилых зданий стабилизаторы серии «SQ-D», как наиболее высокоточные, дают хороший энергосберегающий эффект, так как оборудование, работающее при номинальном напряжении, потребляет на 10-30% меньше электроэнергии, чем при работе в условиях повышенного либо «скачущего» напряжения.

PS45SQ-D-15

Характеристики

Входные и выходные параметры:

Номинальная мощность нагрузки, ВА 45000

Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380

Частота питающей сети, Гц..... 50

Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 266÷475

Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 310÷440

Номинальное выходное напряжение, В..... 380

Точность стабилизации фазного напряжения $\pm 0,5\%$

Изменение нагрузки, %..... 0÷100

Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40

Масса, кг..... 264

Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (420x408x910)

Перегрузочная способность:

при $R_{нагр}$ от 1.1 $R_{ном}$ до 1.5 $R_{ном}$ - 10 с

при $R_{нагр}$ от 1.5 до 2 $R_{ном}$ - 5 с

при $R_{нагр}$ от 2 $R_{ном}$ до 4 $R_{ном}$ - 1 с

при $R_{нагр} > 4 R_{ном}$ - 0,5 с

Индикация и сигнализация:

Индикация на светодиодном пятиразрядном цифровом дисплее величины:

- мощности нагрузки
- входного и выходного напряжения
- температуры силовых элементов
- аварий стабилизатора и сети

Память кода причин последних 32-х отключений стабилизатором нагрузки

Контроль и защита:

- контроль температуры силовых элементов;
- контроль тока нагрузки;

- отключение выхода при перегрузке с однократным повторным автоматическим включением (АПВ) через 10 секунд;

- быстродействующая защита от короткого замыкания (не более 10 мс);

Класс защиты: IP20

Установка: напольная

PS45SQ-D-25

Входные и выходные параметры:

Номинальная мощность нагрузки, ВА..... 45000

Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380

Частота питающей сети, Гц..... 50

Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 232÷500

Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 275÷480

Номинальное выходное напряжение, В..... 380

Точность стабилизации фазного напряжения..... $\pm 0,5\%$

Изменение нагрузки, %..... 0÷100

Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40

Масса, кг..... 288

Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (420x408x910)

PS60SQ-D-15

Входные и выходные параметры:

Номинальная мощность нагрузки, ВА 60000

Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380

Частота питающей сети, Гц..... 50

Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 266÷475

Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 310÷440

Номинальное выходное напряжение, В..... 380

Точность стабилизации фазного напряжения..... $\pm 0,5\%$

Изменение нагрузки, % 0÷100

Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40

Масса, кг..... 279

Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (420x408x910)

PS60SQ-D-25

Входные и выходные параметры:

- Номинальная мощность нагрузки, ВА..... 60000
- Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380
- Частота питающей сети, Гц..... 50
- Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 232÷500
- Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 275÷480
- Номинальное выходное напряжение, В..... 380
- Точность стабилизации фазного напряжения..... $\pm 0,5\%$
- Изменение нагрузки, %..... 0÷100
- Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40
- Масса, кг..... 315
- Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (420x408x910)

PS100SQ-D-15

Входные и выходные параметры:

- Номинальная мощность нагрузки, ВА..... 100000
- Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380
- Частота питающей сети, Гц..... 50
- Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 266÷475
- Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 310÷440
- Номинальное выходное напряжение, В..... 380
- Точность стабилизации фазного напряжения..... $\pm 0,5\%$
- Изменение нагрузки, %..... 0÷100
- Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40
- Масса, кг..... 312
- Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (420x408x910)

PS100SQ-D-25

Входные и выходные параметры:

- Номинальная мощность нагрузки, ВА..... 100000
- Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380
- Частота питающей сети, Гц..... 50
- Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 232÷500
- Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 275÷480
- Номинальное выходное напряжение, В..... 380
- Точность стабилизации фазного напряжения..... $\pm 0,5\%$

Изменение нагрузки, %..... 0÷100
Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40
Масса, кг..... 465
Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (486x470x1024)

PS150SQ-D-15

Входные и выходные параметры:

Номинальная мощность нагрузки, ВА..... 150000
Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380
Частота питающей сети, Гц 50
Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 266÷475
Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 310÷440
Номинальное выходное напряжение, В..... 380
Точность стабилизации фазного напряжения..... ± 0,5%
Изменение нагрузки, %..... 0÷100
Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40
Масса, кг..... 480
Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (486x470x1024)

PS150SQ-D-25

Входные и выходные параметры:

Номинальная мощность нагрузки, ВА 150000
Номинальное напряжение трехфазной сети, В..... 380
Частота питающей сети, Гц..... 50
Рабочий диапазон входного напряжения, В..... 232÷500
Номинальный диапазон входного напряжения, В..... 275÷480
Номинальное выходное напряжение, В..... 380
Точность стабилизации фазного напряжения..... ± 0,5%
Изменение нагрузки, %..... 0÷100
Диапазон температур, °С..... от минус 40 до +40
Масса, кг..... 588
Габариты, Ш x Г x В, мм..... 3x (486x470x1024)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: isp@nt-rt.ru || Сайт: <http://inteps.nt-rt.ru>